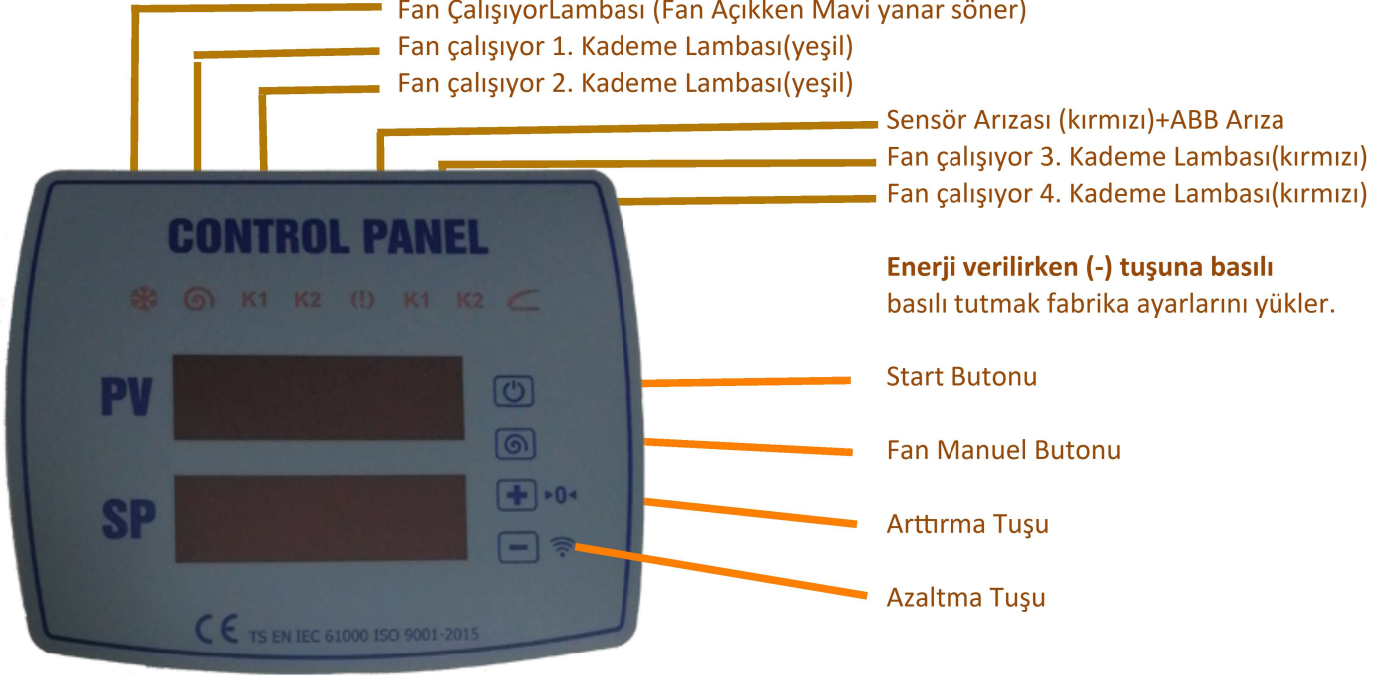


FAN KONTROL CİHAZI



sogutma+Karıştırıcı	Fabrika	3 Saniye Basılı Tut	Parametrelere Giriş
Karıştırıcı Tusu	Değerleri	Menüler arası ilerleme	
Pr01	27,0	Kademe 1 Set Değeri (°C)	
Pr02	30,0	Kademe 2 Set Değeri (°C)	
Pr03	33,0	Kademe 3 Set Değeri (°C)	
Pr04	36,0	Kademe 4 Set Değeri (°C)	
Pr05	4,8	Şifre =4.8	PR06 menüsüne geçiş içindir
Pr06	10,0	Sıcaklık Düzeltme	Ölçüm sapması için değer ilave edilir.
Pr08		Cihaz Seri No	
Pr11	0,0	Fiskiye Çalışma Süresi (dk)	0,0 Olduğu zaman çalışmaz
Pr12	6,0	Fiskiye Bekleme Süresi (dk)	

1024- 15 RO1 Sürücü Hata
2103- 0 Serbest Duruş
2872- 20 Kalkış Rampası
2873- 20 Duruş Rampası
2822- 4 Sabit Hız DI3
2823- 5 Sabit hız DI4
2826-30 Sabit Hız1
2827-40 Sabit Hız2

2828-50 Sabit Hız3
3013-20 Minimum ref. 1. Hız
3017-Kalkış akımı
3119-0 Motor faz kaybı
35.56-0 Aşırı Yük Hatası
9904-1 Scalar Multi Motor
9906- Motor Akımı
9910- Motor Kw

ABB ACS 180 İÇİN PARAMETRELER

(K1)	(K2)	KIRMIZI LAMBALAR
DI3	DI4	
0	0	NO CONST SPEED
1	0	CONT SPEED 1
0	1	CONT SPEED 2
1	1	CONT SPEED 3

